



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 108-10831
Т.М. 108310831

лист 1 из 3

Грузополучатель ООО АВАНГАРД ДЛЯ ООО Торговый дом ММК код=251182; НИЖНИЙ НОВГОРОД

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ПТЛ / 2350 Вагон № 56694573

Номер заказа 163944-95831

Упаковка НУ

№ п/п	Поз	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№ листа /лучи	Марка стали и категория	Класс прочн	Класс точн	Размеры, мм тол*шир*длина	СдПлюс Хврт	Плюс Хврт	Плюс Хврт	НД	ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 380-2005	Форм/ раск	Кол лист	Вес лист	Масса, т (теор) нетто	брутто
1	1	97112	306071	1097		Ст3сп-5		Б	25 000х1500*6000	1	ПН	О		ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 380-2005	IV	1	1,785	1,785	1,785
2	2	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
3	3	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
4	4	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
5	5	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
6	6	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
7	7	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
8	8	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
9	9	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
10	10	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
11	11	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
12	12	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
13	13	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
14	14	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
15	15	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
16	16	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
17	17	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785
18	18	97122	306247	1092		09Г2С-14	295	Б		1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	1	1,785	1,785	1,785

При-Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 2. Свариваемость (св.) поз зак 1. Без термобработки поз зак 1. Нормализация поз зак 2. ВУ-1. Испытание на растяжение проводят на прокатном стане.

ча-

инс

Хайруллин Т.Б.

26.04.25 04:35

Подпись представителя ОКБ

26.04.2025 05:47

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

контролер в производстве черных металлов Хайруллин Т.Б.

Белыюкова Т.А.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует НД на поставку и требованиям заказа. Исполните OR-код (libor www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе «Поклпателям».

вид документа 3.1



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Грузополучатель

ООО АВАНГАРД для ООО Торговый Дом ММК код=251182; НИЖНИЙ НОВГОРОД

Лист 2 из 3

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки

ПТП / 2350

Вагон № 56694573

Номер заказа 163944-95831

Упаковка НУ

№ п/п	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№ листа /пачки	Марка стали и категория	Класс прочн	Класс точн	Размер, мм тол*шир*длина	Сд рт	Плос кость	Хар пром	Полн допуск	НД	Форм раск	Коп лист	Вес лист	Масса, т (теор) нето	брутто
19	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
20	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
21	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
22	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
23	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
24	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
25	-	-	206625	1099	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
26	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
27	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
28	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
29	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
30	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
31	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
32	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
33	-	-	206693	1100	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
34	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
35	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785
36	-	-	-	-	-	-	-	Б	-	1	ПН	О		-	IV	1	1,785	1,785	1,785

При-Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 2. Свариваемость (св.) поз зак 1. Без термообработки поз зак 1. Нормализация поз зак 2. ВУ-1. Испытание на растяжение проводят на прообразцах в виде полос.

ме-образцах тип II, поз зак 2.

Хайруллин Т.В.

Подпись представителя ОКП

26.04.2025 05:47

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Хайруллин Т.В. контролер в производстве черных металлов

Белытокова Т.А.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует НД на поставку и требованиям заказа. Используйте QR-код (ссылка www.mtmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtmk.ru в разделе «Потребителям».

Вид документа 3.1



МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 108-10831 Т.М.



Лист 3 из 3

Грузополучатель
ООО Авангард для ООО Торговый дом ММК код=251182 : НИЖНИЙ НОВГОРОД



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный
Цех/стан отгрузки ПТЛ / 2350 Вагон № 56694573

Номер заказа 163944-95831 Упаковка НУ

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Ceq	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Испб	Испб	Удар вязк после м ст t=20	Удар вязк КСУ t=20	Удар вязк КСУ t=60	Удар вязк КСУ t=20
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		Н/мМ2	Н/мМ2	%			Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2
100	100	100	1000	100	100	100	100	100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	100										
306071	15	19	42	14	12	7	4	7	4	6						1097	440	285	27		уд	81	106		76
306247	10	64	144	4	15	6	9	4	3	5	40	2	3	4	39	1092	488	300	32	уд		238	264		
205693	10	63	142	4	12	5	9	7	3	7	40	3	3	4	39	1093	493	351	33	уд		257	287		
206625	10	63	146	5	14	3	3	3	2	4	40	3	4	5	39	1099	466	329	35	уд		238	260		
205693	10	63	142	4	12	5	9	7	3	7	40	3	3	4	39	1100	494	353	34	уд		276	296		

Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 2. Свариваемость (св.) поз зак 1. Без термообработки поз зак 1. Нормализация поз зак 2. ВУ-1. Испытание на растяжение проводят на прокатных станах.

ча-

Хайруллин Т.М.
26.04.25 04:35

Подпись представителя ОКП
26.04.2025 05:47

контролер в производстве черных металлов Хайруллин Т.М.
контролер в производстве черных металлов Бельтюкова Т.А.

вид документа 3.1

